

### Opérateur-régleur/opératrice-régleuse sur machine-outil (44121 )

#### Informations sur le groupe de métiers

#### Les métiers du groupe

Technicien en systèmes d'usinage (métal) . . . . . 4

#### Informations sur l'ensemble des métiers du groupe

##### Conditions générales d'exercice de ce groupe de métiers

- L'emploi/métier s'exerce principalement en atelier. L'exécution des tâches s'effectue généralement en position debout, dans un milieu parfois bruyant. L'activité nécessite le port d'équipements de protection (lunettes, gants...) pour éviter certains risques (coupures, projections...) et implique, dans certains cas, le contact des mains et des avant-bras avec l'huile de coupe.
- En fonction de la diversité des entreprises, des modes d'organisation et de production, les interventions peuvent s'effectuer sur une ou plusieurs machines-outils différentes ou de même type. Selon l'organisation, le travail peut s'effectuer en horaires normaux ou postés (2x8, 3x8...) et en fin de semaine.

##### Lieux d'exercices

- Localisation :
- Local climatisé.
- Secteur :
- Biens d'équipement industriels.
- Construction aéronautique.
- Construction automobile.
- Construction navale.
- Mécanique générale.

##### Conditions de travail

- Posté (2x8, 3x8...).
- Travail en fin de semaine.

##### Métiers proches (Voir aussi)

- [Ajusteur-mécanicien/ajusteuse-mécanicienne \(44135\)](#)
- [Régleur/régleuse \(44313\)](#)

##### Ne pas confondre avec

- Fraiseur (cuir).

#### Liens

Ci-dessous vous trouverez une liste non-exhaustive d'organismes officiels en lien avec le métier.

CAMPUS AUTOMOBILE SPA_FRANCORCHAMPS	Centre de compétence dédié aux métiers de l'industrie automobile et aux sports moteurs  <a href="http://https://www.formation-campus-automobile.be/">http://https://www.formation-campus-automobile.be/</a>
GSV	Groupement de la Sidérurgie  <a href="http://https://steelbel.be/fr/">http://https://steelbel.be/fr/</a>
IFPM	Institut de Formation Postsecondaire de l'industrie des fabrications Métalliques (Fonds de formation de l'industrie technologique)  <a href="http://https://www.technios.be/fr/fr.html?IDC=119858">http://https://www.technios.be/fr/fr.html?IDC=119858</a>

## Analyses sur le groupe de métiers

### *Le métier sur le marché de l'emploi*

Le technicien en systèmes d'usinage réalise des pièces (en métal, en matériaux composites, ...) par enlèvement de matière suivant différents procédés, jusqu'à l'obtention de formes (planes, cylindriques, ...) et dimensions définies, à l'unité ou en série, au moyen de machines-outils à commande conventionnelle, à commande numérique et/ou de centres d'usinages. La dénomination « technicien en systèmes d'usinage » couvre plusieurs métiers répertoriés dans la nomenclature REM comme fonctions : tourneur conventionnel, tourneur à commandes numériques, fraiseur conventionnel, fraiseur à commandes numériques et rectifieur.

Les entreprises recherchent généralement des candidats polyvalents (tourneur- fraiseur), qualifiés (conventionnel-numérique) et avec expérience utile d'au moins 2 ans. Les employeurs demandent le plus souvent le diplôme de 6e TQ « technicien en système d'usinage », même si cette formation ne répond que partiellement à leurs exigences : manque de pratique sur des machines de pointe.

Le métier se voit affecté par le recours aux nouvelles technologies numériques qui vont transformer les modes de production industrielle. Des machines-outils de plus en plus complexes sont mises sur le marché. La maîtrise de la commande numérique s'impose de plus en plus. Ces changements exigent du professionnel plus de formation continue. Les opportunités d'emploi dans le métier vont se diversifier et se spécialiser. Cependant, maîtriser les compétences en tournage et en fraisage conventionnels reste fondamental dans la pratique du métier.

En 2017, le métier de technicien en systèmes d'usinage a fait l'objet d'une étude prospective par le Forem. Selon les experts du métier, le métier devrait encore se complexifier dans les années à venir. De nouvelles machines font leur apparition sur le marché. De plus en plus complexes, certaines combinent le tournage et le fraisage. Pour les manipuler, le double volet de maîtrise est donc requis.

Selon l'analyse des offres gérées par le Forem, le technicien en systèmes d'usinage partage les mêmes caractéristiques que l'ensemble du personnel de la construction mécanique et du travail des métaux.

En effet, la plupart des emplois proposent des contrats intérimaires. Près de 6 postes sur 10 proposent un temps plein de jour et le reste concerne des emplois à temps plein à deux pauses ou trois pauses en raison de l'activité continue de certaines entreprises.

Durant l'année 2020, 1.120 propositions de recrutement ont été enregistrées par le Forem pour ce profil. Comparativement à l'ensemble des offres, ce métier est particulièrement bien représenté dans la province de Liège.

Les personnes qui ont plus de 18 ans et qui ont appris le métier par la pratique peuvent faire reconnaître leurs compétences de façon officielle via une validation de compétences (voir le site <http://www.cvdc.be>)

Le métier de technicien en systèmes d'usinage est régulièrement confronté à des difficultés de recrutement. Ce profil est considéré comme difficile à trouver sur le marché de l'emploi. Ce métier est peu connu du grand public et peu de jeunes s'orientent dès lors vers cette filière.

**Voir aussi :**

- <http://www.cvdc.be>
- [Le Forem, Dispenses pour reprise d'études de plein exercice](#)
- [Le Forem, Métiers d'avenir - Technicien en système d'usinage](#)

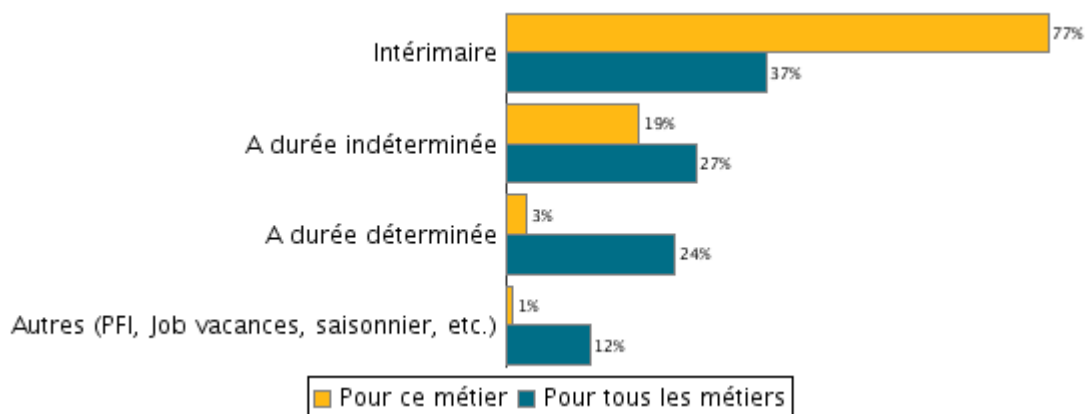
*Évolution de l'emploi (estimations)*

Opérateur-régleur/opératrice-régleuse sur machine-outil

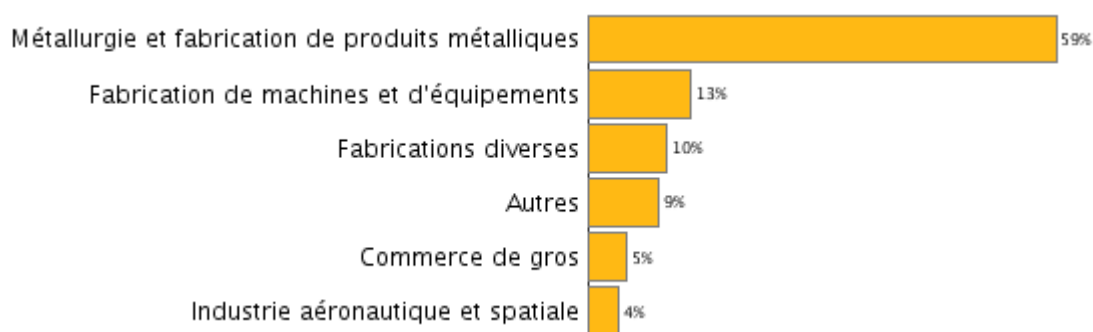
*Analyse des offres d'emploi reçues par le Forem pour ce groupe de métiers*

*Évolution du nombre d'emplois (travailleurs)*

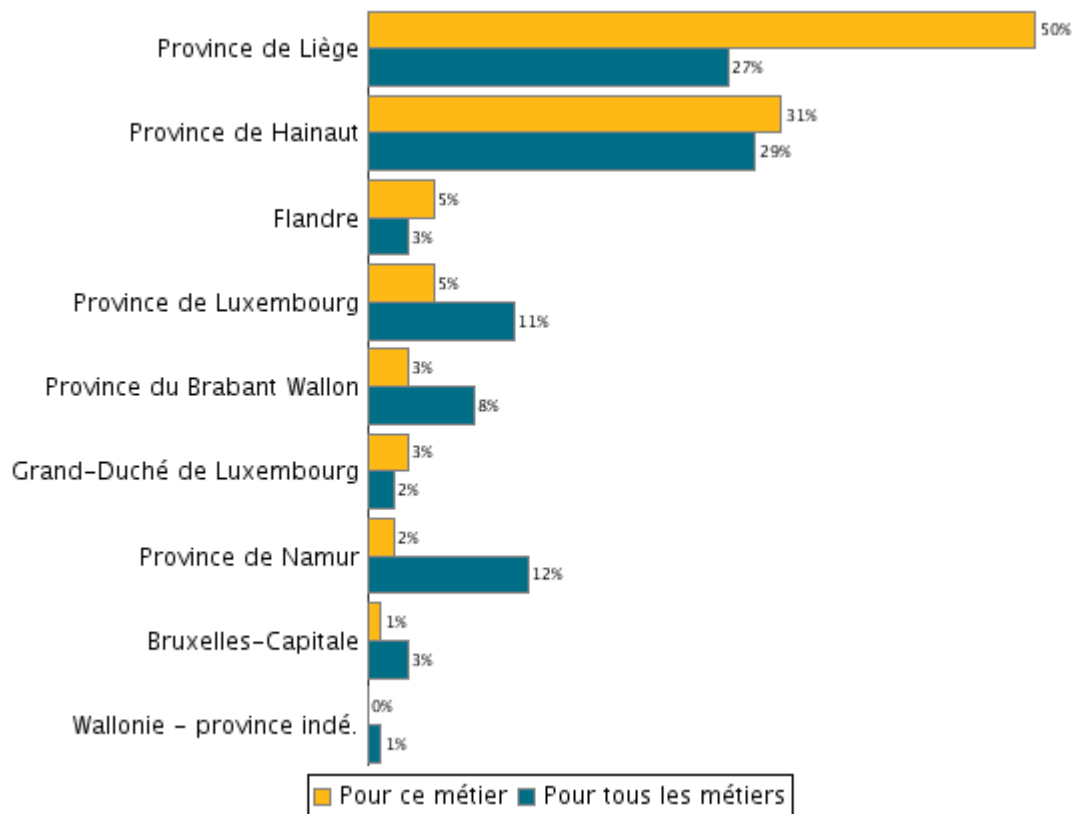
*Types de contrats de travail proposés par les employeurs (2020)*



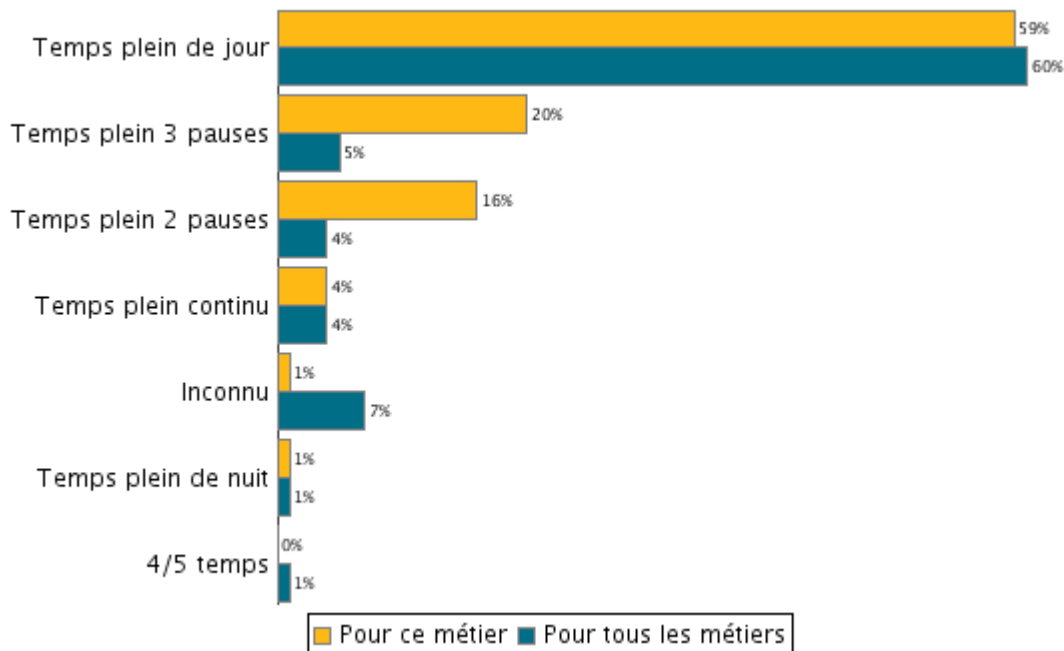
*Principaux secteurs d'activités à l'origine des opportunités d'emploi (2020)*



Répartition géographique des entreprises émettrices d'opportunités d'emploi (2020)



Types de régimes de travail proposés par les employeurs (2020)



**Description des métiers du groupe**

**Technicien en systèmes d'usinage (métal)**

Prépare, règle et conduit un système d'usinage pour réaliser des pièces de précision, de façon autonome, sur base de spécifications techniques.

### **Activités du métier**

#### **Activités de base**

- Lire et comprendre les documents techniques (plans, fiches, gamme d'usinage...)
- Elaborer le mode opératoire
- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la(es) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles
- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser des opérations conventionnelles d'usinage
- Toiletter la(es) pièce(s)
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité (auto-contrôle, CQ, CPQ)
- Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
- Participer à la pose de diagnostic afin de localiser et déterminer l'(les) origine(s) possible(s) du(des) dysfonctionnement(s)

#### **Activités spécifiques**

- Contrôler visuellement la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Contrôler la conformité à l'aide des appareils de mesure par rapport aux spécifications techniques
- Affûter les outils
- Raboter des pièces
- Roder des pièces
- Décolleter des pièces
- Tailler des engrenages
- Effectuer la manutention et le stockage des pièces

#### **Aptitudes à l'emploi**

- Respecter les horaires convenus
- Réagir rapidement, avec calme et maîtrise de soi, en présence d'un événement soudain
- Appliquer rigoureusement les règles de l'entreprise en matière de sécurité, d'hygiène et de respect de l'environnement
- Respecter la déontologie et appliquer la réglementation et les instructions en vigueur dans l'entreprise
- Présenter une image positive de l'entreprise
- S'intégrer dans l'environnement de travail
- Communiquer aisément

- Adhérer aux objectifs de l'entreprise
- Travailler méthodiquement et rigoureusement
- Se tenir informé de l'évolution du métier
- Appréhender les formes et les volumes dans l'espace
- Repérer et comprendre des signaux lumineux et des symboles
- Anticiper ou repérer les causes de dysfonctionnements
- Respecter des processus logiques et méthodologiques
- Maintenir une attention soutenue de manière prolongée
- Coordonner ses interventions avec les différents membres de l'équipe et/ou les autres corps de métier
- Mémoriser une suite de consignes, gestes ou contrôles précis

### *Autres appellations*

#### *Fonctions*

- Fraiseur à commande numérique (CNC) (441210101)
- Fraiseur (métal) (441210102)
- Tourneur (métal) (441210103)
- Rectifieur (métal) (441210104)
- Tourneur à commande numérique (CNC) (441210105)

#### *Synonymes*

- Aléreur-régleur
- Conducteur d'aléreuse
- Conducteur de tour
- Conducteur de rectifieuse
- Conducteur-fraiseur
- Fraiseur-aléreur
- Opérateur sur machines à commandes numériques (CNC)
- Régleur sur machines à commandes numériques (CNC)
- Programmeur sur machines à commandes numériques (CNC)
- Régleur-conducteur de tour
- Tailleur d'engrenages
- Tourneur cylindres laminoirs
- Tourneur outillage
- Tourneur sur tour parallèle
- Tourneur sur tour vertical
- Tourneur-rectifieur métal
- Aléreur
- Mortaiseur sur métaux
- Fraiseur d'outillages

- Rectifieur cylindrique
- Rectifieur plan
- Rectifieur centerless
- Opérateur de tours à commandes numériques
- Régleur de tours à commandes numériques
- Programmeur de tours à commandes numériques
- Opérateur de centre d'usinage
- Opérateur de fraiseuse à commandes numériques
- Régleur de centre d'usinage
- Programmeur de centre d'usinage
- Régleur de fraiseuse à commandes numériques
- Programmeur de fraiseuse à commandes numériques
- Commande numérique (CNC)
- Conducteur de machines-outils/tours, etc
- Conducteur de mortaiseuse
- Conducteur de raboteuse
- Conducteur de machines de transfert
- Conducteur de machines de tôlerie
- Conducteur de perceuse/foreur
- Fraiseur engrenage singeuse
- Foreur sur radiale
- Gradueur instruments de précision
- Décolleteur (métal)
- Etinceleur (électroérosion)
- Pantogaveur (métal)
- Perceur (métal)
- Pointeur-aléreur
- Raboteur
- Opérateur-Régleur d'encocheuse
- Rodeur
- Taraudeur
- Régleur-conducteur
- Limeur
- Opérateur régleur d'encocheuse
- Pointeur aléreur
- Outilleur

N.B. Cette plateforme d'information donne un éclairage sur différentes facettes du marché de l'emploi: les secteurs d'activités, les métiers et professions, les études et formations professionnalisantes. Elle n'a pas de prétention à fournir une analyse exhaustive de tous les aspects de l'activité du marché du travail.