

Soudeur/soudeuse (44132)

Informations sur le groupe de métiers

Les métiers du groupe

Soudeur 5

Informations sur l'ensemble des métiers du groupe

Conditions générales d'exercice de ce groupe de métiers

- L'emploi/métier s'exerce en atelier ou sur un chantier, généralement en position debout et selon des postures complexes.
 - L'activité peut être variée ou répétitive. Elle comporte certains risques (brûlures, fatigue visuelle...) qui nécessitent le port d'équipements de protection (gants, masque de soudage...) et peut impliquer la manipulation et le déplacement de charges.
 - Selon l'organisation de l'entreprise, le travail peut s'effectuer en horaires normaux ou postés (2x8, 3x8...) et en fin de semaine.

Lieux d'exercices

- Atelier.
- Chantier.
- Milieu sous-marin.

Conditions de travail

- Posté (2x8, 3x8...).
- Travail en fin de semaine.
- Déplacements.

Métiers proches (Voir aussi)

- [Chaudronnier-tolier/chaudronnière-tolière \(44114\)](#)
- [Tuyauteur industriel/tuyauteuse industrielle \(44134\)](#)

Liens

Ci-dessous vous trouverez une liste non-exhaustive d'organismes officiels en lien avec le métier.

CAMPUS AUTOMOBILE SPA_FRANCORCHAMPS	Centre de compétence dédié aux métiers de l'industrie automobile et aux sports moteurs
--	---

<http://https://www.formation-campus-automobile.be/>

GSV

Groupement de la Sidérurgie

<http://https://steelbel.be/fr/>

IFPM

Institut de Formation Postsecondaire de l'industrie des fabrications
Métalliques (Fonds de formation de l'industrie technologique)

<http://https://www.technios.be/fr/fr.html?IDC=119858>

Analyses sur le groupe de métiers

Le métier sur le marché de l'emploi

Sur base de l'analyse des offres gérées par le Forem, on constate que les emplois proposés se concentrent essentiellement dans le secteur de la métallurgie et de la fabrication des produits métalliques. Les offres proposent dans une très large majorité des emplois intérimaires. La majorité des emplois proposés s'exerce dans les provinces de Hainaut, Liège et Namur.

À l'instar de ce qui peut être observé pour la majorité des métiers de la construction mécanique, les employeurs ont tendance à souhaiter des candidats expérimentés. Une expérience d'au moins un an est souhaitée dans 27 % des offres.

Le métier est confronté à des difficultés de recrutement récurrentes. Le métier attire de nombreux jeunes mais ceux-ci semblent peiner à s'insérer durablement de par leur manque d'expérience, mais également de par les formes de recrutement de la majorité des employeurs dans ce secteur (contrat intérimaire de courte durée).

La mise en place au 1er juillet 2014 de la norme EN 1090 renforce le besoin de soudeurs agréés pour les emplois demandant de travailler dans la construction d'ouvrages en métaux et de structures en aluminium. Il existe un agrément pour chaque technique et position de soudage : agrément soudure TIG, agrément soudure MAG, agrément soudure MIG et agrément soudeur électrode enrobée. Cette situation risque d'accentuer les difficultés de recrutement pour les demandeurs d'emploi qui ne sont pas agréés. Pour rappel, un agrément est obtenu suite à la réussite d'une épreuve pratique en soudage auprès d'un organisme de contrôle indépendant.

Par ailleurs, pour travailler dans un environnement nucléaire, il est obligatoire de posséder l'agrément nucléaire (code de qualification : 1IND005).

Durant l'année 2020, la Forem a enregistré environ 3.500 propositions de recrutement pour ce métier.

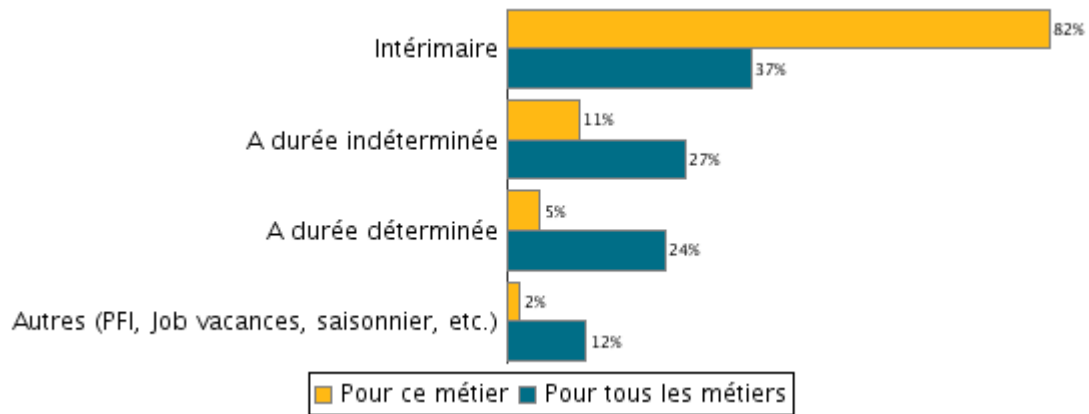
Évolution de l'emploi (estimations)

Soudeur/soudeuse

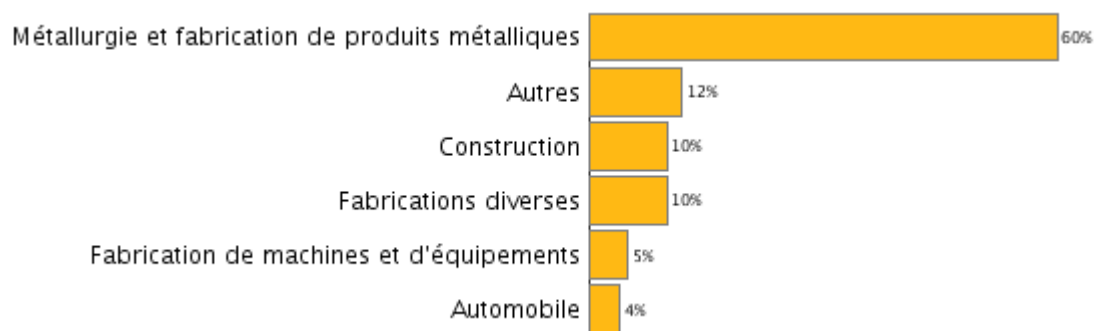
Analyse des offres d'emploi reçues par le Forem pour ce groupe de métiers

Evolution du nombre d'emplois (travailleurs)

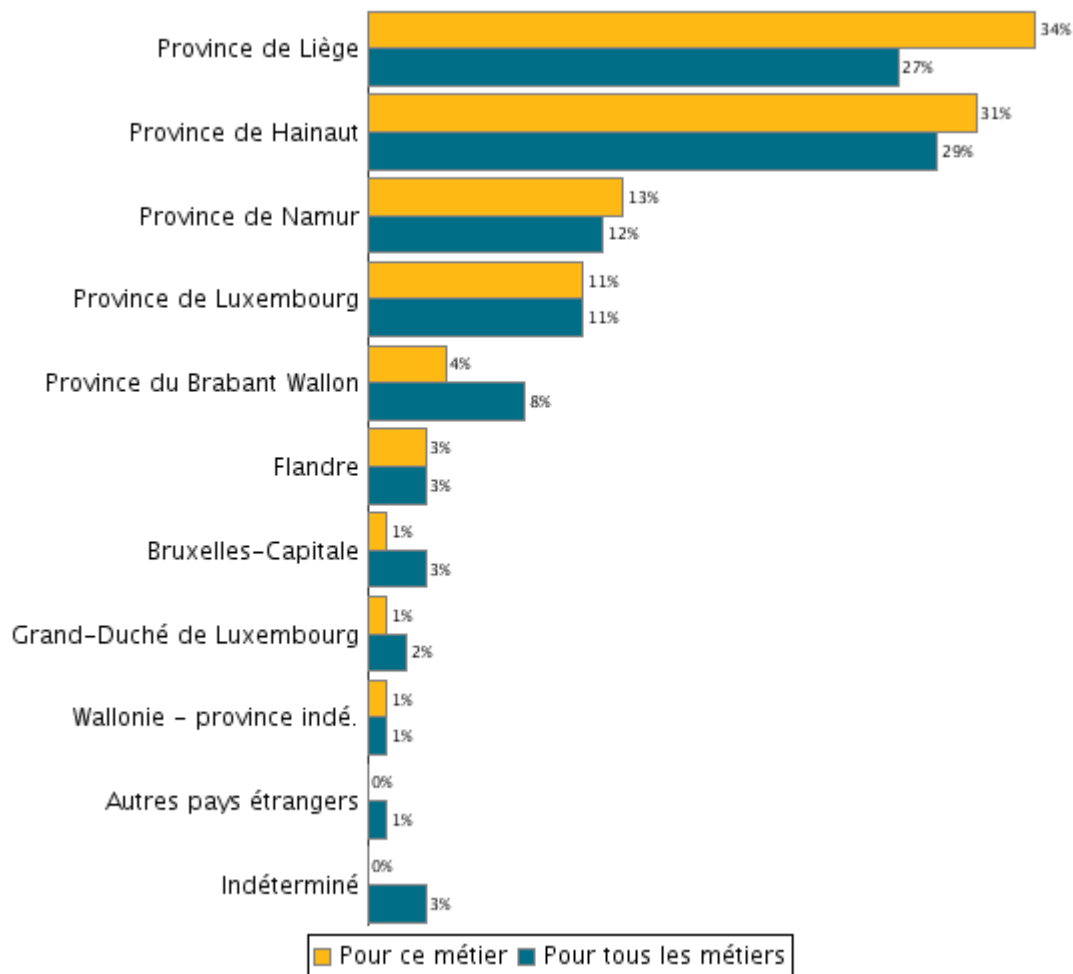
Types de contrats de travail proposés par les employeurs (2020)



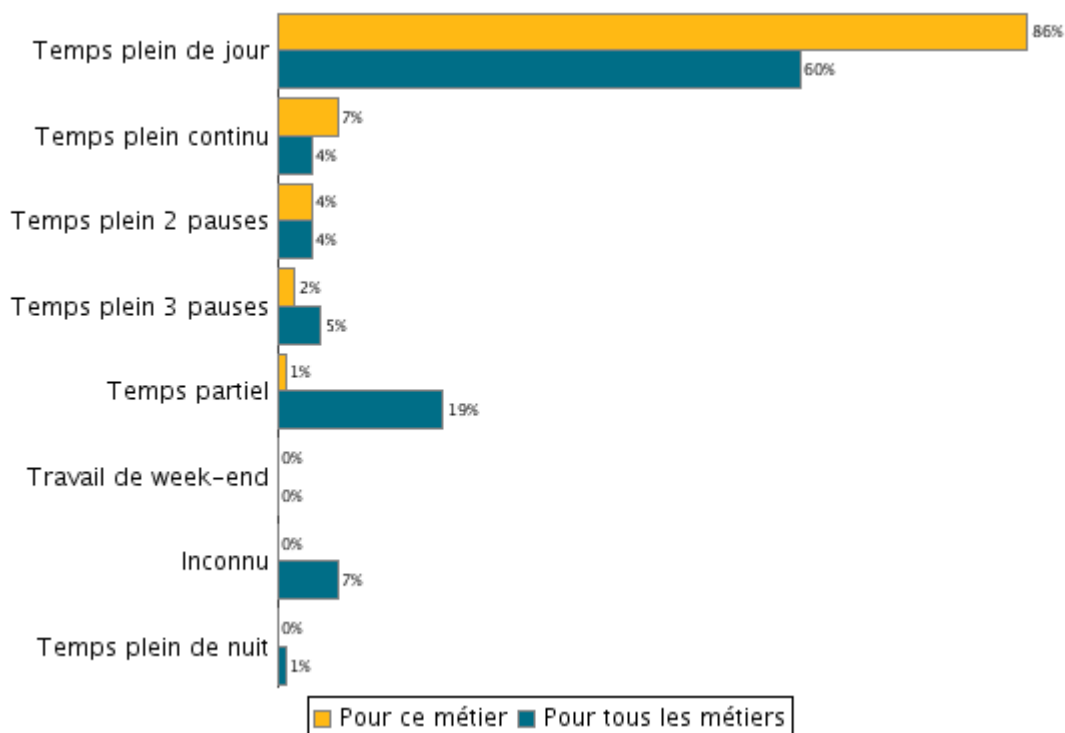
Principaux secteurs d'activités à l'origine des opportunités d'emploi (2020)



Répartition géographique des entreprises émettrices d'opportunités d'emploi (2020)



Types de régimes de travail proposés par les employeurs (2020)



Description des métiers du groupe

Soudeur

Assemble par fusion, avec ou sans apport de métal, les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant différents procédés de soudage et les équipements appropriés.

Activités du métier

Activités de base

- Lire un plan, un dessin d'exécution ou des fiches de travail à réaliser
- Prendre connaissance du mode opératoire (MOS : mode opératoire de soudage)
- Régler les postes de soudage suivant les paramètres du mode opératoire
- Assembler les différents éléments par pointage
- Vérifier la conformité dimensionnelle de l'assemblage suivant le plan
- Réaliser le soudage de l'assemblage suivant les recommandations du MOS
- Contrôler la conformité et la qualité visuelle des soudures par rapport aux spécifications techniques
- Evaluer visuellement la nature des défauts et identifier les opérations de réparation
- Réaliser des travaux de réparation de soudure
- Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

Activités spécifiques

- Effectuer un traçage de découpe ou de positionnement
- Préparer les joints à souder
- Utiliser les divers outils de débitage (oxycoupage, plasma, scie mécanique...)
- Utiliser les outils de réparation (grugeage ARC-AIR ou grugeage mécanique)
- Rapporter les informations, les procédures des soudures et travaux réalisés sur un document spécifique (traçabilité)

Aptitudes à l'emploi

- Porter une tenue de travail conforme ainsi que les EPI (équipements de protection individuelle)
- Utiliser les EPC (équipements de protection collective) et écarter toute source de danger
- Respecter le matériel (électrique et flamme) afin d'écarter toute source de danger
- Respecter les horaires convenus
- Réagir rapidement, avec calme et maîtrise de soi, en présence d'un événement soudain
- Appliquer rigoureusement les règles de l'entreprise en matière de sécurité, d'hygiène et de respect de l'environnement
- Respecter la déontologie et appliquer la réglementation et les instructions en vigueur dans l'entreprise
- Présenter une image positive de l'entreprise
- S'intégrer dans l'environnement de travail
- Se tenir informé de l'évolution du métier

- Communiquer aisément
- Adhérer aux objectifs de l'entreprise
- Travailler méthodiquement et rigoureusement
- Adopter des positions de travail sécuritaires et fonctionnelles
- Faire preuve d'habileté gestuelle et de dextérité
- Avoir une bonne vue
- Etre autonome

Autres appellations

Fonctions

- Soudeur à l'arc électrique Tungsten Inert Gas (TIG) (441320102)
- Soudeur à l'arc électrique avec electrode enrobée (441320103)
- Soudeur à l'arc électrique Metal Inert Gas ou Metal Activ Gas (MIG ou MAG) (441320105)

Synonymes

- Brasseur
- Soudobrasieur
- Soudeur plasma
- Soudeur autogène
- Chef soudeur / soudeuse
- Soudeur / Soudeuse micro plasma
- Soudeur cordon d'angle
- Soudeur tôles bout à bout
- Soudeur tubes bout à bout

N.B. Cette plateforme d'information donne un éclairage sur différentes facettes du marché de l'emploi: les secteurs d'activités, les métiers et professions, les études et formations professionnalisantes. Elle n'a pas de prétention à fournir une analyse exhaustive de tous les aspects de l'activité du marché du travail.